

(12) **INTERNATIONAL APPLICATION PUBLISHED UNDER
THE PATENT COOPERATION TREATY (PCT)**

(19) World Intellectual Property Organization
International Bureau

[WIPO]

[Bar Code]

04 FEB 2005

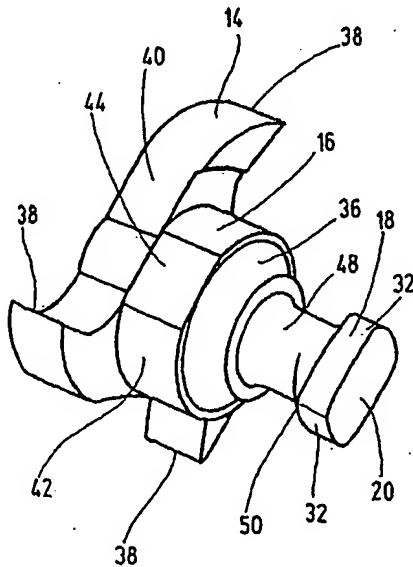
(43) International Publication Date
March 4, 2004 (03/04/2004)

PCT

(10) International Publication Number
WO 2004/018134 A1

- (51) International Patent Classification⁷: **B23C 5/10** **HORN GMBH [DE/DE]; Unter dem Holz 33-35, 72072 Tübingen (DE).**
- (21) International Application No.: **PCT/EP2003/05344** (72) Inventor; and
- (22) International Filing Date: **May 22, 2003 (05/22/2003)** (75) Inventor/Applicant (*US only*): **SCHÄFER, Hans [DE/DE]; Gröbenstr. 2, 72810 Gomaringen (DE).**
- (25) Language in which the international application was originally filed: **German** (74) Representative: **BARTELS AND PARTNER; Lange Strasse 51, 70174 Stuttgart (DE).**
- (26) Language in which the international application is published: **German** (81) Designated States (*national*): **JP, US.**
- (30) Priority Data: **102 37 772.3 August 17, 2002 (08/17/2002) DE** (84) Designated States (*regional*): **European Patent (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PT, RO, SE, SI, SK, TR).**
- (71) Applicant (*for all designated states except the US*): **HARTMETALL-WERKZEUGFABRIK PAUL** [continued on next page]

(54) Title: **MACHINING TOOL FOR CHIP REMOVAL**



Schneidkörpers in die Aufnahme und Verdrehen

(57) Abstract: The invention concerns a machining tool for chip removal, in particular a milling cutter, comprising a support (10) wherein is provided a housing (12) for a cutting element (14) equipped with a machining part (16) and a fixing part (18). The fixing part (18) includes a base part (20) which is placed in the housing (12) in receiving position (22) and which, when it is rotated into interlocking position (26) meshes beneath at least one retaining flange (26) of the housing (12), being thereby capable of being used with the cutting element (14) for chip removal machining. It is therefore possible to fix said cutting element without additional retaining means, such as a fixing screw or the like, its simple insertion into the housing and its interlocking position by rotation providing a reliable fixing method. Conversely, said cutting element can be released from its interlocked position and extracted from the housing hardly with very little force.

(57) Zusammenfassung: Die Erfindung betrifft ein Werkzeug zur spanenden Bearbeitung, insbesondere Fräswerkzeug, mit einem Halter (10) und einer darin angeordneten Aufnahme (12) für einen Schneidkörper (14), der ein Bearbeitungsteil (16) und ein Festlegeteil (18) aufweist. Dadurch, daß das Festlegeteil (18) ein Basisteil (20) aufweist, das in die Aufnahme (12) in einer Aufnahmestellung (22) einsetzbar ist und das in eine Verastungsstellung (26) gedreht mindestens einen Haltevorsprung (26) in der Aufnahme (12) untergreift, um dergestalt für die spanende Bearbeitung mit dem Schneidkörper (14) einsetzbar zu sein, ist ein Festlegvorgang des Schneidkörpers ohne weiteres Festlegemittel, wie einer Festlegeschraube od. dgl., möglich und durch einfaches Einsetzen des

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

WO 2004/018134 A1

Published:

— *With International Search Report.*

Reference is made for an explanation of the two-letter codes and the other abbreviations to the Guidance Notes on Codes and Abbreviations in the front section of each regular PCT Gazette edition.